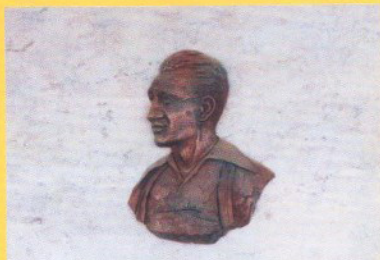


"TESTIMONIAL" NEL RICORDO DEL GRANDE GINO

Alfredo Martini: *Presidente Onorario F.C.I.*  
 Renato Di Rocco: *Presidente F.C.I.*  
 Maria Cristina Gabriotti: *Segretario Generale F.C.I.*  
 Giacomo Santini: *Presidente Panathlon Internazionale*  
 Sergio Neri: *Direttore Compagnia Editoriale BS, CT, MTB*  
 Mauro Vegni: *Direzione Organizzativa R.C.S. Sport*  
 Giorgio Cerbai: *Presidente Prov. Arezzo C.O.N.I.*  
 Giacomo Bacci: *Presidente C. Reg. Toscana F.C.I.*  
 Carlo Roscini: *Presidente C. Reg. Umbria F.C.I.*  
 Antonio Martini: *Presidente Prov. Arezzo F.C.I.*  
 Roberto Vassal: *Presidente Provincia Arezzo*  
 Dario Nardella: *Sindaco di Firenze*  
 Francesca Basanieri: *Sindaco di Cortona*  
 Claudio Ricci: *Sindaco di Assisi*  
 Ermanno Rossi: *Sindaco di Passignano S.T.*  
 Claudio Bellavaglia: *Assessore alla Cultura Passignano S.T.*  
 Roberto Bertini: *Assessore Sport Provincia Perugia*  
 Catuscia Marini: *Presidente Regione Umbria*  
 Fabrizio Felice Braeco: *Assessore allo Sport Regione Umbria*  
 Marco Vinicio Guasticchi: *Presidente Provincia Perugia*  
 Andrea Romizi: *Sindaco di Perugia*  
 S.E. Gualtiero Bassetti: *Cardinale (Vescovo di Perugia)*  
 P. Mauro Gambetti: *Custode Sacro Convento di Assisi*  
 P. Enzo Fortunato: *Capo Redazione Rivista San Francesco*  
 P. Massimo Lelli:  *Rettore Basilica S. Maria degli Angeli*  
 P. Fabrizio Migliassio: *Custode Basilica S. Maria degli Angeli*  
 Don Alessandro Nelli: *Parroco di Terontola*  
 P. Raffaele Duranti: *Capo Spirituale Ciclisto "La Castellina" (Ff)*  
 Roberto Sallamnacchia: *Comandante Arma Carabinieri Provincia di Arezzo*  
 Sebastiano Maici: *Comandante Compagnia Carabinieri Cortona*  
 Paolo Moretti: *Comandante Polizia Stradale Castigione del Lago*  
 Luana Stracali: *Comandante Posto Polizia Ferroviana Terontola*  
 Davide Cassani: *C.T. Ciclismo Professionisti*  
 Paolo Bettini: *Campione del Mondo 2006 - 2007*  
 Mario Valentini: *C.T. Nazionale Ciclisto diversamente abili*  
 Ercolo Baldini: *Campione del mondo Ciclismo 1935*  
 Francesco Moser: *Campione del mondo Ciclismo 1977*  
 Giuseppe Saronni: *Campione del mondo Ciclismo 1982*  
 Moreno Argentin: *Campione del mondo Ciclismo 1986*  
 Maurizio Fondriest: *Campione del mondo Ciclismo 1988*  
 Gianni Bugno: *Campione del mondo Ciclismo 1991 - 92*  
 Mario Cipollini: *Campione del mondo Ciclismo 2002*  
 Alessandro Ballan: *Campione del mondo Ciclismo 2008*  
 Franco Chioccioli: *Vincitore Giro d'Italia 1991*  
 Giovanni Corrieri: *Ciclismo Professionisti anni '50/'60*  
 Marino Vigna: *Ciclismo Professionisti (Olimpionico Roma '60)*  
 Livio Trapè: *Ciclismo Professionisti (Olimpionico Roma '60)*  
 Bruno Mealli: *Ciclismo Professionisti Campione Italiano 1963*  
 Giulio Burbi: *Presidente Banca Popolare di Cortona*  
 Roberto Calini: *Direttore Banca Popolare di Cortona*  
 Franco Calamari: *Giornalista "Gazzetta dello Sport"*  
 Beppe Conti: *Giornalista "Tuttosport"*  
 Marco Pastonesi: *Giornalista "Gazzetta dello Sport"*  
 Fausto Sarrini: *Giornalista "La Nazione"*  
 Maurizio Bombi: *Titolare Cicli Cinzia*  
 Paolo Alberati: *Giornalista (Autore libro "Gino Bartali")*  
 Narciso Parigi: *Cantante-Lautore (suo libro della Finestrina)*  
 Giancarlo Brocci: *Organizzatore di Ciclismo (L'Eroica)*  
 Giorgio Cimurri: *Organizzatore Sportivo*  
 Alberto Negrin: *Regista del film "Gino Bartali l'Intramontabile"*  
 Andrea Roggi: *Settore: camera dell'office in buco di Gino Bartali*  
 Nannina Ruiu: *Dirigente Ferrovie dello Stato*  
 Fulvio Benicchi: *Direttore Banca Valdichiana*  
 Marina Rosati: *Ideatrice "Museo della Memoria in Assisi"*  
 Learco Guerra Junior: *Nipote del grande Learco*



**QUI GINO BARTALI. GRANDE CAMPIONE DI CICLISMO.  
 FERMO PIÙ VOLTE L'ALLENAMENTO  
 NEL TRAGITTO FIRENZE - ASSISI.  
 NEGLI ANNI 1943-1944 PER AIUTARE UOMINI VITTIME  
 DELLA PERSECUZIONE RAZZISTA ED IDEOLOGICA  
 DURANTE LA SECONDA GUERRA MONDIALE.**  
*Analogo foto al mondo avuto dal Presidente della Repubblica Italiana*  
 STAZIONE F.S. - TERONTOLA. 17 GIUGNO 2008  
 FONDAZIONE GINO BARTALI-ONLUS



*Giardini del Quirinale. Il presidente della Repubblica Giorgio Napolitano nel piacevole colloquio con la signora Adriana "...lo sa?!"  
 Io ero un grande tifoso di Gino Bartali"*

ORGANIZZAZIONE

Presidente: **Ivo Faltoni**  
 Vice Presidente: **Andrea Bartali, Fabio Faltoni**  
 Segreteria: **Gaetano Castellani, Nicoletta Faltoni, Claudio Lucheroni, Nazzareno Bricchi, Carlo Ziarelli, Novello Tomarelli,**

Direzione cicloraduno: **Carlo Brugnami, Liliano Casanova**  
 Responsabile Media, TV, RAI e locali: **Marco Faltoni**  
 Veloclub S.M. degli Angeli Racing: **Gaetano Castellani**  
 A.S.D. Società Ciclismo Terontola: **Giuliana Fragai**  
 Polisportiva Val di Loreto: **Loriano Biagiotti**  
 U.C. Aretina 1907 : **Stefano Vannini**  
 Associazione BiciCuoreDiabete : **David Panichi**  
 Associazione Pol. A.S.D. Ripa - Perugia: **Mauro Visconti**  
 Assistenza Sanitaria: **Miscericordia di Terontola**  
 Assistenza Medica: **Ivo Calzolari, Alfredo Mariangeloni**  
 Speaker palco premiazioni: **Marco Faltoni**

Servizio di Sicurezza:  
**Polizia Stradale di Perugia: Castiglione del Lago**  
**Arma dei Carabinieri e Polizia Municipale**  
**dei Comuni di Cortona, Tuoro S.T.,**  
**Passignano, Magione, Corciano, Perugia,**  
**Torgiano, Bastia e Assisi.**  
 Assessore sport Comune di Cortona: **Andrea Bernardini**  
 Assessore sport Comune di Assisi: **Serena Morosi**  
 Assessore sport Comune di Firenze: **Andrea Yannucci**  
 Assessore sport Comune di Perugia: **Emanuele Prisco**

*L'Organizzazione ringrazia, per aver recepito l'intento di questa semplice ma altamente significativa manifestazione di carattere sportivo, storico, culturale, religioso e sociale, le più Alte Cariche della Repubblica Italiana, La Regione Umbria, le Province di Arezzo e di Perugia, i Comuni di Cortona e di Assisi, le Istituzioni Religiose, Sportive, Politiche, Carabinieri, Polizia Stradale e Polizia Municipale dei vari Comuni che vengono attraversati dai Ciclisti e Carovana, la Stampa e le Televisioni RAI ed emittenti locali. Inoltre si esprime riconoscenza ai Collaboratori dei Gruppi Sportivi e Sociali e a tutti coloro che hanno contribuito in vari modi alla riuscita dell'intera manifestazione sportiva.*

*Si fanno altresì present 2 importanti avvenimenti: verrà ricordato il "Centenario del grande Gino Bartali" e il sessantesimo del Gruppo Sportivo FAIV Valdichiana organizzatore della manifestazione. 1954 - 2014 60 anni di Sport.*

**Il Presidente**  
**Ivo Faltoni**